



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПАЙКА

КЛАССИФИКАЦИЯ СПОСОБОВ

ГОСТ 17349—79

Издание официальное

245-95
16



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ПАЙКА

Классификация способов

Methods of brazing and soldering. Classification

ГОСТ
17349—79Взамен
ГОСТ 17349—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 декабря 1979 г. № 5048 срок введения установлен

с 01.01. 1981 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает технологическую классификацию способов пайки и порядок формирования наименования способа пайки.

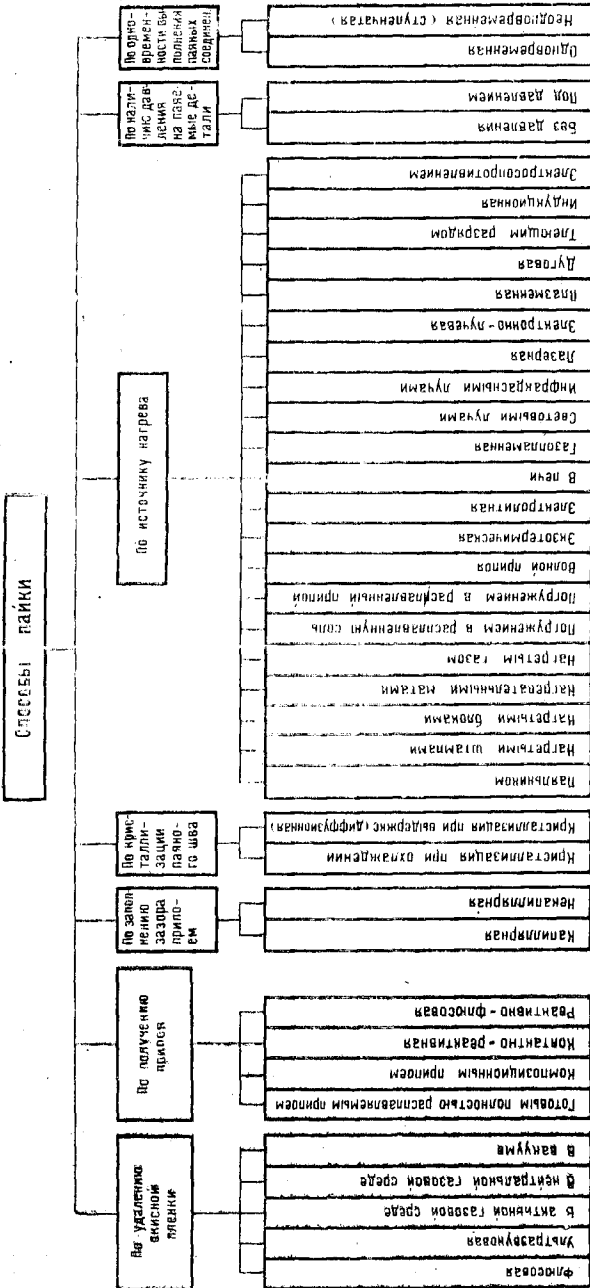
2. Классификация способов пайки осуществлена по следующим независимым признакам: удалению окисной пленки, получению припоя, заполнению зазора припоем, кристаллизации паяного шва, источнику нагрева, наличию давления на паяемые детали, одновременности выполнения паяных соединений.

3. Классификация способов пайки по признакам приведена на чертеже.

4. При формировании наименования способа пайки конкретного изделия следует брать из чертежа в порядке слева направо по одному наименованию способа пайки от каждого признака.

Пример формирования наименования способа пайки конкретного изделия: «Пайка в вакууме композиционным припоем капиллярная диффузионная в печи под давлением ступенчатая».





Редактор В. С. Бабкина
Технический редактор Ф. И. Шрайбштейн
Корректор Э. В. Митяй

Сдано в наб. 05.05.81 Подп. в печ. 01.10.81 0,25 п. л. 0,11 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2485